شرکت دانش بنیان

افراز بتن سرمد

تولید کننده ماشین آلات تولید قطعات بتنی



کارخانه بتن ماشین صفاهان در سال ۱۳۶۷ به صورت حقیقی با انگیزه ی ایجاد تحول در صنعت ساخت و تولید ماشین آلات ساختمانی تاسیس گردید و در سال ۱۳۹۴ به صورت حقوقی با نام شرکت افراز بتن سرمد و با برند بتن ماشین صفاهان به ثبت رسیده است. امروز پس از گذشت حدود ۳۵ سال ، افراز بتن با ۳ واحد تولیدی پیشرفته در منطقه صنعتی دولت آباد اصفهان به عنوان بزرگترین و معتبرترین تولیدکننده ماشین آلات ساختمانی در کشور ، همواره این افتخار را داشته است تا در تمامی پروژه های عظیم و ملی در سطح کشور حضوری پررنگ داشته باشد و با تعهد به کیفیت و نوآوری و با اتکا به سابقه ی درخشان خود ، نامی قابل اطمینان در این عرصه باشد.

شرکت دانش بنیان افراز بتن سرمد

این مجموعه ی دانش بنیان با اتکا به دانش و تجربه بالای متخصصان بومی و استفاده از تجهیزات و فناوری های روز دنیا ، همواره نقشی مهم در عرصه تولید ملی ایفا کرده و با این پشتوانه محصولاتی قابل ارائه و رقابت با برترین های دنیا ارائه داده است و با افتخار این محصولات درکشورهای آسیایی از جمله عراق ، یمن ، سوریه ، افغانستان ، کویت ، قطر ، عربستان و ... مورد استفاده قرار گرفته است ..



واحد ۳

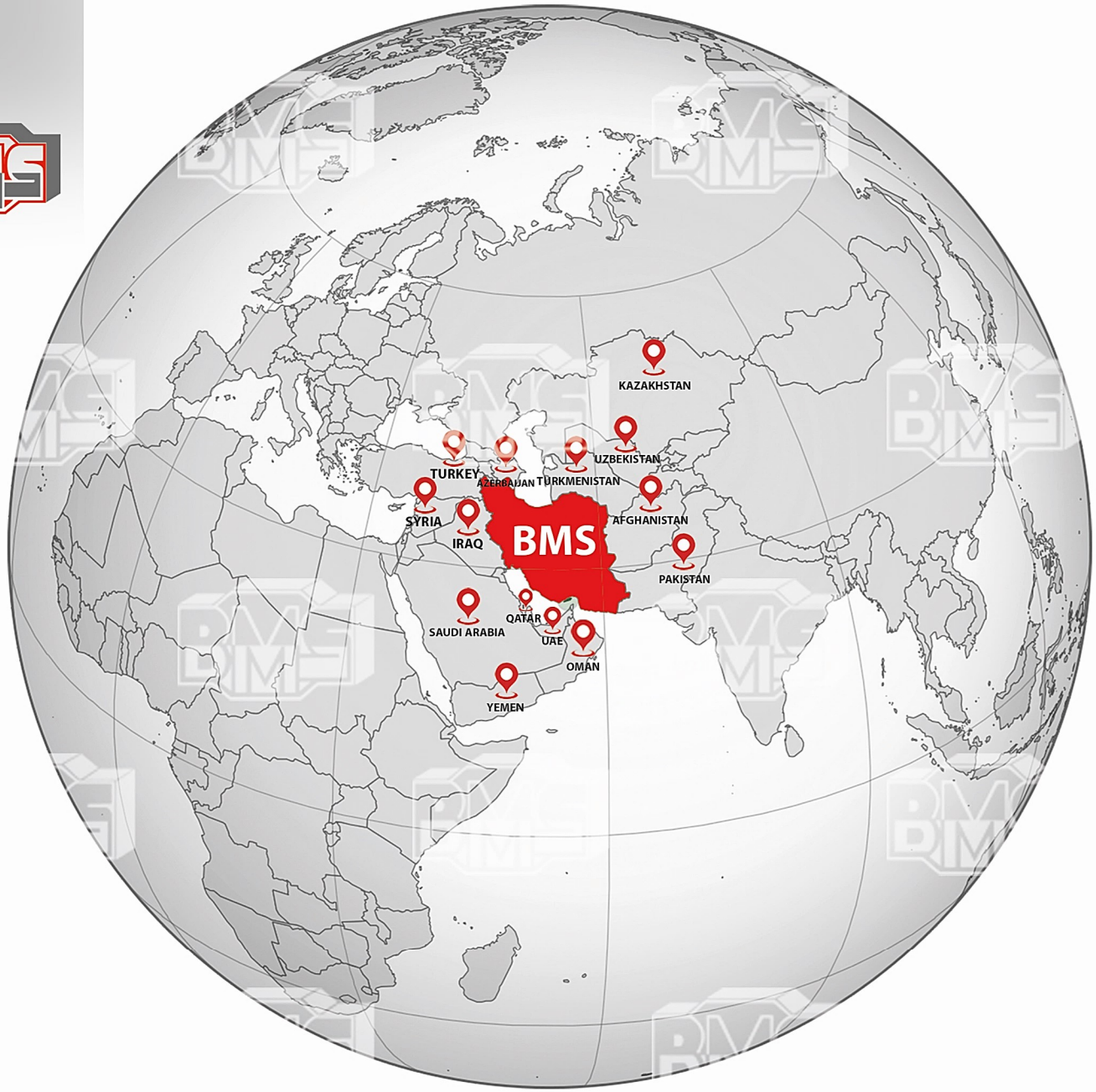


واحد ۲



واحد ۱

برخی از مشتریان ما



شرکت بنیاد بتن ایران

شهرداری بندرگناوه

شرکت توسعه ساختمان و بتن همدانیان

شرکت عمران و نگهداری شهر جدید پردیس

DEESMAN
PRE-FAB CONSTRUCTION & GFRC CO
دیسمان

شرکت سهامی سیمان شاهرود
Shahroud Cement co.
Iran

سازمان بنادر و دریانوردی

شهرداری کرمان

سیمان تهران
شرکت سیمان تهران

شهرداری تویسرکان

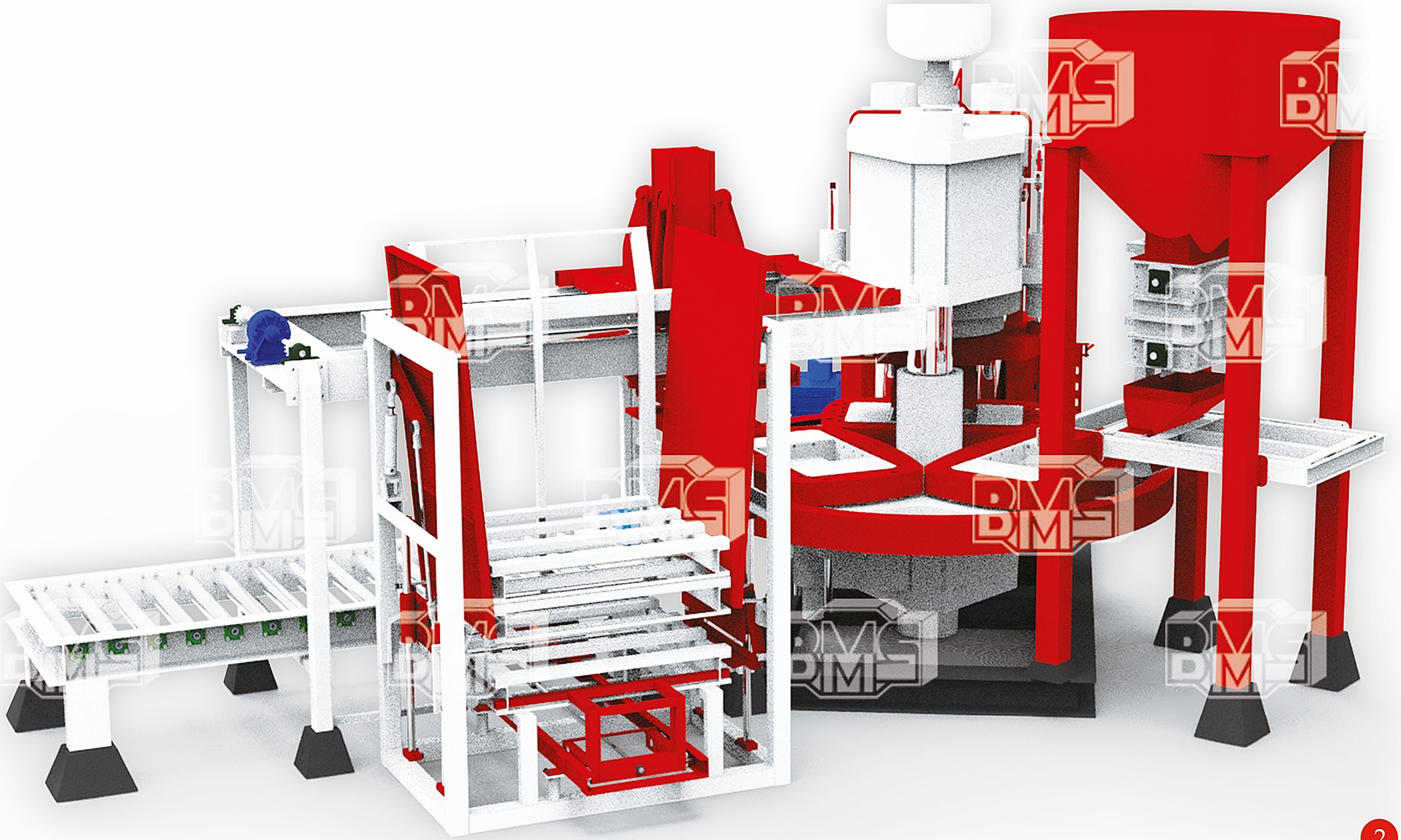
منطقه آزاد قشم

سیمان هرمزگان
HORMOZGAN CEMENT CO.

سازمان عمران
شهرداری اصفهان

AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BE

پرس جدول (WP700)



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



■ این دستگاه عملیات تولید جدول به روش وت پرس را انجام می دهد. مکانیزم دستگاه به گونه ایست که ملات مورد نیاز توسط سیستم بچینگ آماده شده و در داخل هاپر دستگاه ریخته می شود.

■ قبل از تزریق ملات به داخل قالب کارگر باید فیلتر زیری را در قالب جای گذاری کند و پس از تزریق ملات یا توسط دستگاه جانبی کاغذ گذار و یا توسط کارگری دیگر فیلتر رویی بر روی ملات گذاشته شود.

■ فیلتر دائمی را می توان جایگزین فیلتر های یکبار مصرف رویی کرد. فیلتر های دائمی به طور تقریبی برای ۱۵۰-۱۰۰ قطعه تولیدی مناسب است.

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه خط تولید جدول وت پرس

سیستم این دستگاه به گونه ای طراحی شده که امکان اعمال تغییرات بر اساس انتخاب مشتری بر روی ابعاد جدول تولیدی را داراست.

ابعاد جدول	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت
۳۰*۱۰۰	یک عدد	۵۵۰-۶۰۰
۵۰*۵۰	یک عدد	۵۵۰-۶۰۰
۵۰*۶۰	یک عدد	۵۵۰-۶۰۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه وت پرس

- جنس فولاد ورق های استفاده شده ST37 و CK45
- جنس بدنه قالب ها از فولاد ضد سایش(هاردوکس ۶۰۰)
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برند های چینی
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه وت پرس

ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۱۰*۱۰ m
ارتفاع دستگاه	۵ m
سیستم آبگیری محصول	فیلتر کاغذ
ظرفیت هاپر دستگاه	۱.۲ m^3
نوع تولید	جدول بتنی تا ارتفاع ۵۰ طول ۱۰۰ ضخامت ۶ تا ۱۵ cm
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
سیستم پرکن ملات	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۵۰۰ تن
میزان برق مورد نیاز	۷۰ آمپر







جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

پرس موزاییک هیدرولیک 6 ایستگاه به همراه برداشت افقی PM650



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



تجهیزات جانبی دستگاه پرس موزاییک PM650

دستگاه رنگ ریز
دستگاه رنگ پهن کن
دستگاه برداشت افقی / عمودی
در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات وکیوم





- خط تولید اتوماتیک PM650 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. باسیستم عامل ویبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.
- کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (پی ال سیPLC) و سیستم دستی(MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.
- بر اساس سفارش مشتری این دستگاه قابلیت تولید با ۵ و۷ ایستگاه را داراست.

محصولات تولیدی دستگاه پرس PM650

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰*۲۰	شش عدد	۱۰۰۰۰	۴۰۰
۳۰*۳۰	چهار عدد	۸۰۰۰	۶۰۰
۴۰*۴۰	دو عدد	۴۰۰۰	۶۰۰
۳۰*۶۰	دو عدد	۳۶۰۰	۶۵۰
۴۰*۶۰	دو عدد	۳۲۰۰	۷۵۰
۵۰*۵۰	یک عدد	۲۰۰۰	۵۰۰
۶۰*۶۰	یک عدد	۱۸۰۰	۶۵۰
۸۰*۴۰	یک عدد	۲۰۰۰	۶۰۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM650

- جنس فولاد ورق های استفاده شده ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- ویبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM650

ارتفاع دستگاه	۳ m
میزان برق مورد نیاز	۷۰ آمپر
قدرت ویبره	۱۰۰۰kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۱۰۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۶-۷cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۴۰۰ تن
تعداد پالت مورد نیاز برای یک روز کاری در صورت وجود برداشت (موزاییک ۴۰*۴۰)	۶۵۰-۷۰۰



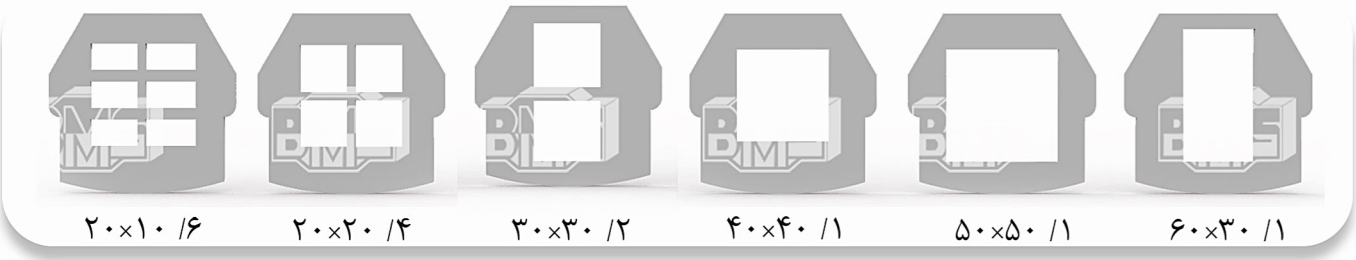


جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

پرس موزاییک هیدرولیک 6 ایستگاه PM500



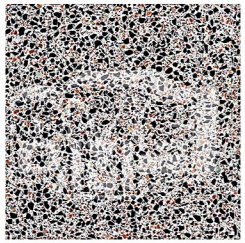
ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



تجهیزات جانبی دستگاه PM500

- دستگاه رنگ ریز
- دستگاه رنگ پهن کن
- دستگاه برداشت افقی / عمودی
- در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات وکیوم






- خط تولید اتوماتیک PM500 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. باسیستم عامل ویبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.
- کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (پی ال سیPLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.

محصولات تولیدی PM500

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰*۱۰	شش عدد	۱۰۸۰۰	۲۲۰
۲۰*۲۰	چهار عدد	۷۲۰۰	۲۸۰
۳۰*۳۰	دو عدد	۴۰۰۰	۳۰۰
۴۰*۴۰	یک عدد	۲۰۰۰	۳۲۰
۵۰*۵۰	یک عدد	۱۸۰۰	۴۵۰
۶۰*۳۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۳۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM500

- ورق های استفاده شده از نوع ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- ویبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسطPLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM500

ارتفاع دستگاه	۳ m
میزان برق مورد نیاز	۵۰ آمپر
قدرت ویبره	۱۰۰۰kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۵۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۶-۷cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲-۳ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۲۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۶*۵ m





جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

پرس موزاییک هیدرولیک 6 ایستگاه PM450



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



تجهیزات جانبی دستگاه خط تولید موزاییک PM450

- دستگاه رنگ ریز
- دستگاه رنگ پهن کن
- دستگاه برداشت افقی / عمودی
- در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات وکیوم






- خط تولید اتوماتیک PM450 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. باسیستم عامل ویبره وپرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.

کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اوتومات (پی ال سیPLC) و سیستم دستی(MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.

مشخصات محصولات تولیدی PM 450

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰*۱۰	چهار عدد	۷۲۰۰	۱۵۰
۲۰*۲۰	دو عدد	۳۶۰۰	۱۶۰
۳۰*۳۰	دو عدد	۴۰۰۰	۳۰۰
۴۰*۴۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۲۰
۳۰*۶۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۳۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM450

- جنس ورق های فولادی از نوع ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- ویبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM450

ارتفاع دستگاه	m ۲.۵
میزان برق مورد نیاز	۴۰ آمپر
قدرت ویبره	۵۰۰kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۴۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	6-7 cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲-۳ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۱۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	m ۵*۵



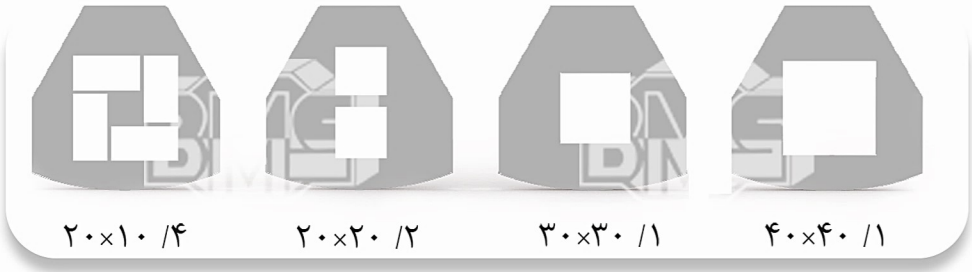


جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

پرس موزاییک هیدرولیک 6 ایستگاه PM425



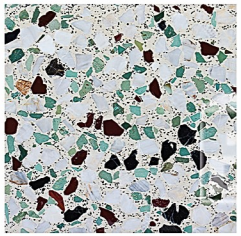
ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



تجهیزات جانبی دستگاه PM425

- دستگاه رنگ ریز
- دستگاه رنگ پهن کن
- دستگاه برداشت افقی / عمودی
- در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات وکیوم






- خط تولید اتوماتیک PM425 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. باسیستم عامل ویبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.

کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اوتومات (پی ال سیPLC)وسیستم دستی(MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.

مشخصات محصولات تولیدی PM 425

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰*۱۰	چهار عدد	۷۲۰۰	۱۵۰
۲۰*۲۰	دو عدد	۳۶۰۰	۱۶۰
۳۰*۳۰	یک عدد	۲۰۰۰	۱۷۰
۴۰*۴۰	یک عدد	۲۰۰۰	۳۲۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM425

- ورق های فولادی از نوع ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- ویبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM450

ارتفاع دستگاه	m ۲.۲
میزان برق مورد نیاز	۴۰ آمپر
قدرت ویبره	۵۰۰kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۳۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۴-۵cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲-۳ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۱۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	m ۵*۴





جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

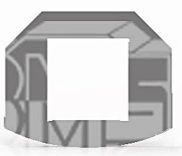
پرس موزاییک هیدرولیک ۴ ایستگاه PM350



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD


۲۰×۲۰ /۲

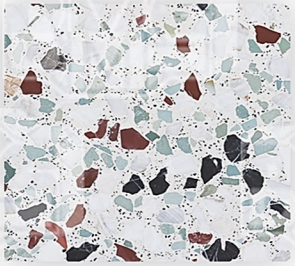

۲۰×۱۰ /۴


۴۰×۴۰ /۱


۳۰×۳۰ /۱









■ خط تولید اتوماتیک PM350 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. باسیستم عامل ویبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.

■ برای موزاییک های تک لایه میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اوتومات (PLC) و سیستم دستی(MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.

مشخصات محصولات تولیدی PM 350

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰*۱۰	چهار عدد	۶۴۰۰	۱۳۰
۲۰*۲۰	دو عدد	۳۲۰۰	۱۳۰
۳۰*۳۰	یک عدد	۱۷۰۰	۱۶۰
۴۰*۴۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۰۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM350

■ ورق های فولادی ازنوع ST37 و CK45 شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
■ لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
■ شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
■ شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
■ کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
■ ویبره ها OLI ایتالیا
■ کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
■ سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM350

ارتفاع دستگاه	۲.۲ m
میزان برق مورد نیاز	۴۰ آمپر
قدرت ویبره	۵۰۰kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۳۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۶-۷cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲-۳ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۱۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۴*۳.۵ m

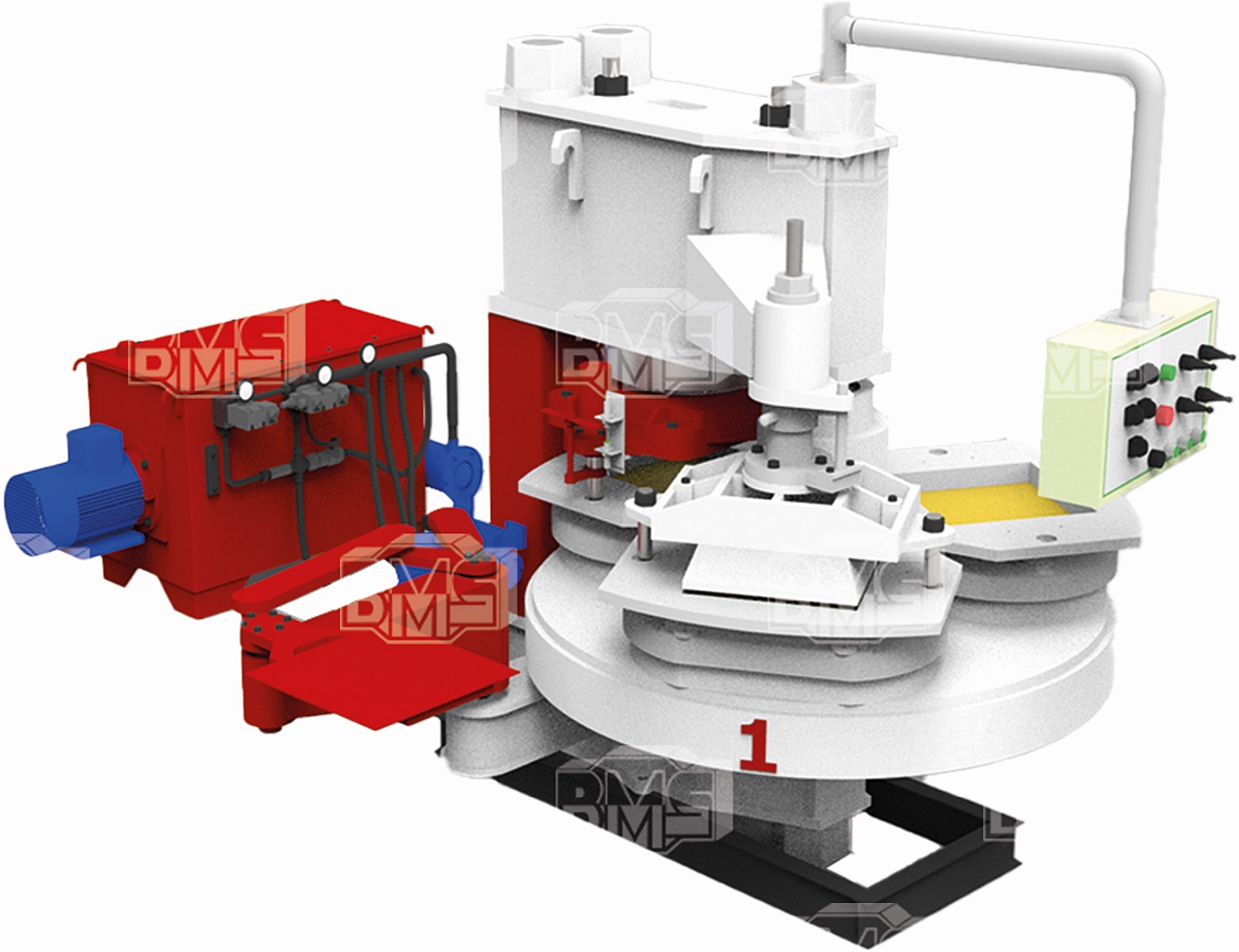
جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید



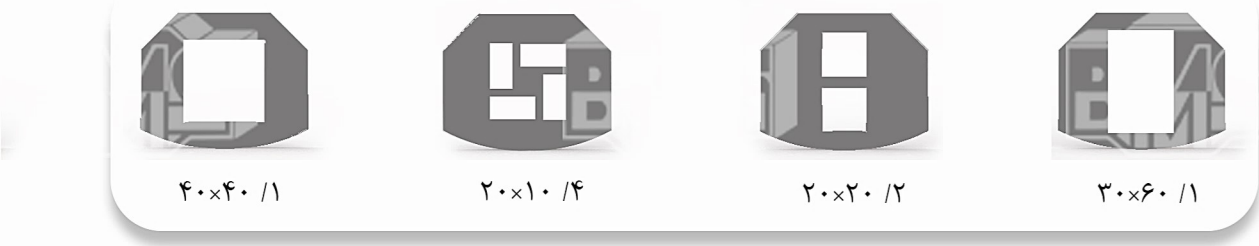




پرس موزاییک هیدرولیک ۳ ایستگاه PM250



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



■خط تولید نیمه اتوماتیک PM250 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. با سیستم عامل ویبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.

■برای موزاییک های تک لایه میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد. کنترل پنل این دستگاه به دو صورت نیمه اتومات (PLC) و سیستم دستی(MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.

مشخصات محصولات تولیدی PM 250

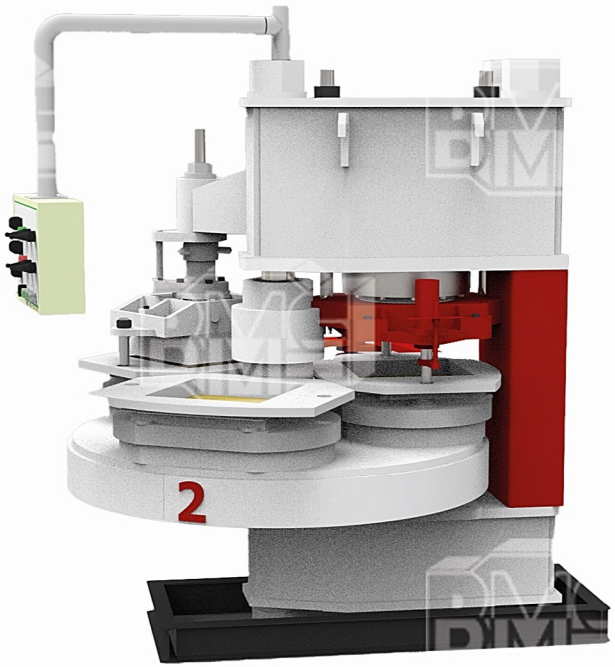
ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰*۱۰	چهار عدد	۶۰۰۰	۱۲۰
۲۰*۲۰	دو عدد	۳۰۰۰	۱۲۰
۴۰*۴۰	یک عدد	۱۵۰۰	۲۵۰
۳۰*۶۰	یک عدد	۱۵۰۰	۲۷۰

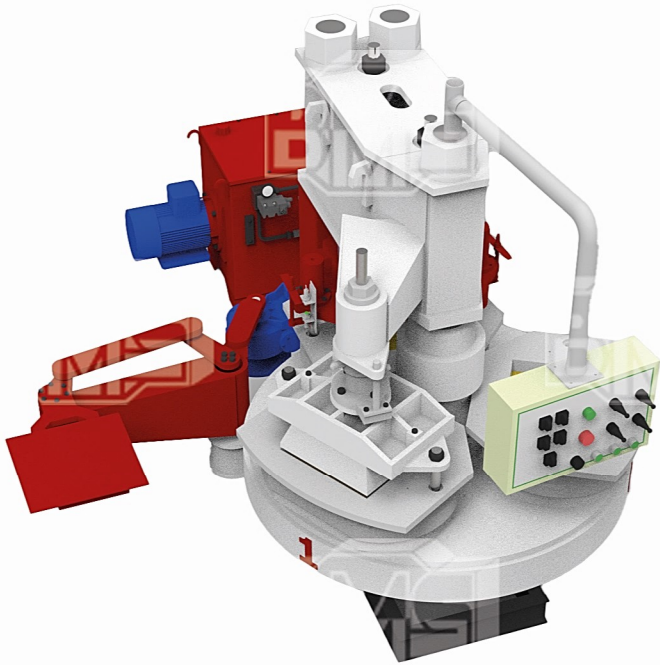
مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM250

■ورق های فولادی ازنوع ST37 و CK45 شفت جک ها از
■فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
■لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
■شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
■شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
■کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
■ویبره ها OLI ایتالیا
■کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
■سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM250

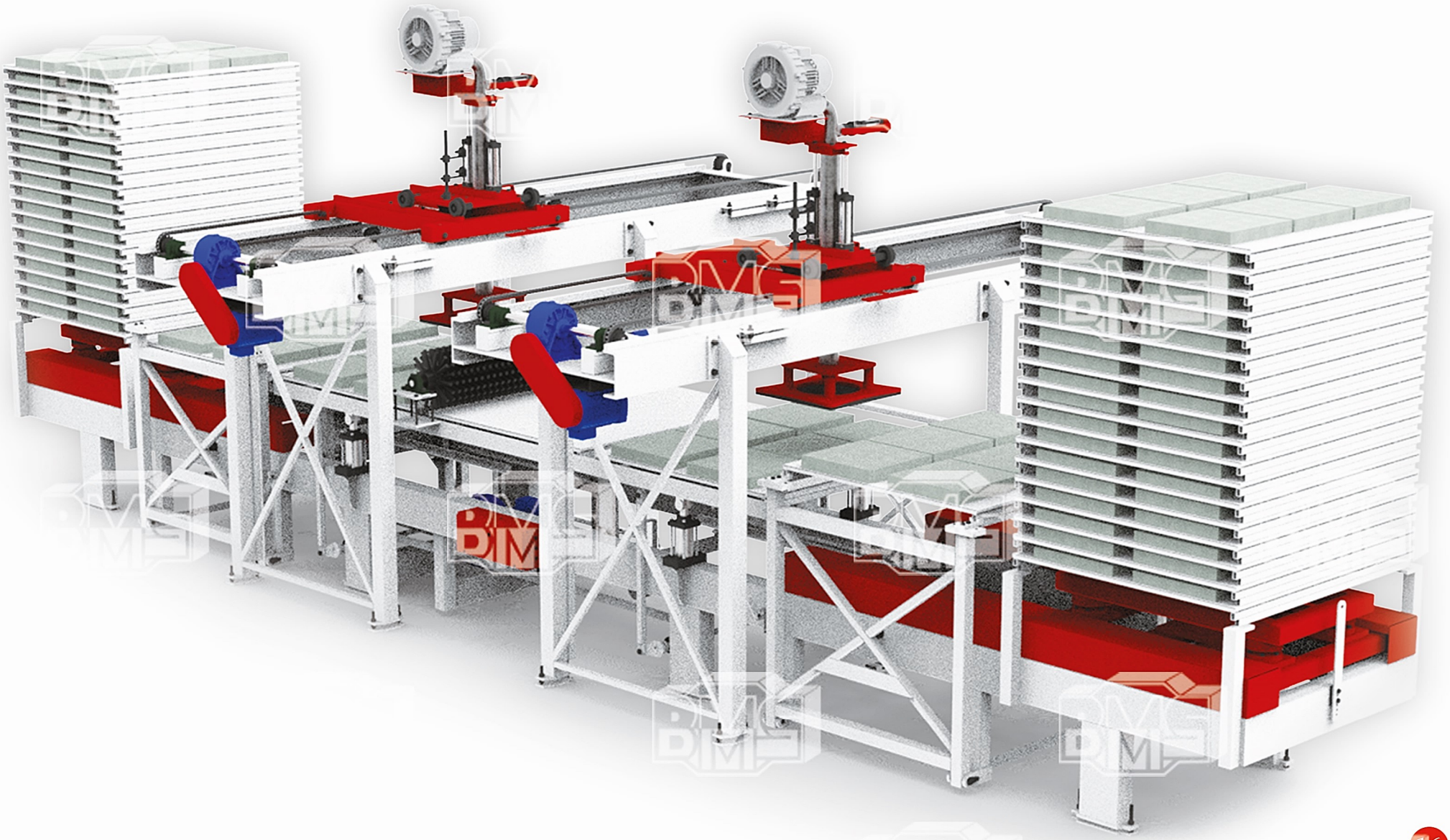
ارتفاع دستگاه	۲ m
میزان برق مورد نیاز	۴۰ آمپر
قدرت ویبره	۵۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۴-۵cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۱۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۳*۳ m





جهت دریافت اطلاعات بیشتر QR Code را اسکن کنید

مجموعه برداشت افقی



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD

- این دستگاه جهت برداشت موزاییک با تنوع ابعاد و تنوع ضخامت دولایه و یک لایه قابل استفاده می باشد. دستگاه برداشت افقی دارای دو کله می باشد که کله اول عملیات برداشت موزاییک از پرس موزاییک به پالت را به عهده دارد و کله دوم عملیات تخلیه را انجام می دهد.
- یکی از محاسن دستگاه برداشت افقی حداقل دفرمه شدن موزاییک است. این موضوع را می توان خاطر نشان کرد که برای این نوع از دستگاه برداشت به تعداد زیادی پالت نیاز است(هر پالت گنجایش یک متر مربع محصول تولید شده را دارد) به دلیل اینکه موزاییک ها در حالت افقی بر روی پالت گذاشته می شود.

کلیه مشخصات دستگاه های جانبی به نوع و مدل دستگاه مادری که روی آن متصل میشوند بستگی دارند. اعم از:

- حداکثر و حداقل ضخامت قطعه تولیدی
- ابعاد موزاییک قابل برداشت
- ظرفیت برداشت
- تعداد پالت مورد نیاز

قابلیت نصب روی دستگاه های

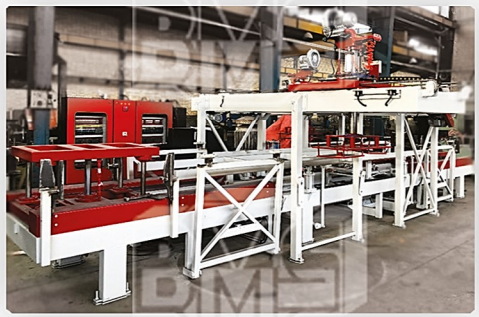
- PM650
- PM500
- PM450
- PM425
- PM400

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه برداشت افقی

ورق های استفاده شده از نوع ST37 و CK45
شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC
از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه برداشت افقی

ارتفاع دستگاه	۳ m
میزان برق مورد نیاز	۳۰ آمپر
سیستم تابلو برق	PLC
گنجایش هر پالت	۱ m^1
تعداد پرسنل مورد نیاز	۱ نفر
سیستم عملکرد	هیدرولیک مکانیک
ابعاد مورد نیاز برای نصب	۱۰*۶ M
جنس پالت ها بر حسب سفارش مشتری	گالوانیزه فلز معمولی





جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

مجموعه برداشت عمودی



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD

- این دستگاه جهت برداشت موزاییک به صورت عمودی در پالت قابل استفاده است و یکی از محاسن این دستگاه تعداد پالت کمتر نسبت به برداشت افقی می باشد.

کلیه مشخصات دستگاه های جانبی به نوع و مدل دستگاه مادری که روی آن متصل میشوند بستگی دارند. اعم از:

- حداکثر و حداقل ضخامت قطعه تولیدی
- ابعاد موزاییک قابل برداشت
- ظرفیت برداشت
- تعداد پالت مورد نیاز

قابلیت نصب روی دستگاه های

- PM650
- PM500
- PM450
- PM425
- PM400

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه برداشت عمودی

- ورق های استفاده شده از نوع ST37 و CK45
- الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه برداشت عمودی

ارتفاع دستگاه	۳ m
میزان برق مورد نیاز	۳۰ آمپر
سیستم تابلو برق	PLC
تعداد پرسنل مورد نیاز	۱ نفر
ابعاد مورد نیاز برای نصب	۸*۴ M
جنس پالت ها بر حسب سفارش مشتری	گالوانیزه فلز معمولی







جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

خط تولید سنگفرش ، بلوک و جدول BF250



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD

تجهیزات جانبی خط تولید سنگفرش،بلوک،جدول BF250

- آسانسور محصولات تر
- آسانسور محصولات خشک
- واگن جهت حمل و تخلیه پالت های تر و خشک از اتاق بخار
- ربات بسته بندی محصول







- این دستگاه قابلیت تولید انواع بلوک ، جدول و کف پوش با انواع مصالح با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید محصول در این دستگاه به صورت ثابت است.
- . دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۱.۴ متر مکعب می باشد.سیستم انتقال مواد از بچینگ یا مخلوط کن به داخل پاکت دستگاه از طریق نوار نقاله می باشد.
- سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملا سازگار می باشد .

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه BF250

- جنس فولاد ورق های استفاده شده ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلاً از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- ویبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره)

مشخصات فنی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه:	۱۲*۱۲ m
ارتفاع دستگاه :	۳ m
میزان برق مورد نیاز :	۵۰ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
سیستم عملکرد فشار جک اصلی :	دستی-اتوماتیک
سیستم پر کن قالب :	دستی-اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب :	دستی-اتوماتیک
ابعاد کلی قالب :	60*105 cm
سیکل کاری دستگاه :	۳۵ تا ۴۵ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو :	۱/۴ m^3
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه :	۱ نفر

خط تولید سنگفرش

ابعاد کف پوش	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت
I	۱۵ عدد	17000 - 7500
~	۲۰ عدد	24000 - 10000
⬡	۵۰ عدد	14000 - 7500

خط تولید بلوک

ابعاد بلوک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت
20*40	۷ عدد	3500
10*40	۱۳ عدد	6000
15*50	۸ عدد	3500

خط تولید جدول

ابعاد جدول	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت
30*50	۴ عدد	2000
40*50	۲ عدد	1000
50*60	۲ عدد	1000





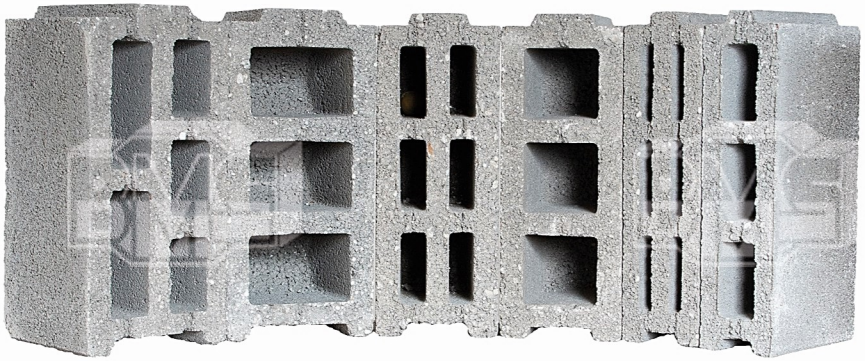


جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید

خط تولید بلوک زن هیدرولیک ۶ قالبه SBT4500



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD



تجهیزات جانبی دستگاه بلوک زن ٦ قالبه ثابت

- آسانسور محصولات تر
- آسانسور محصولات خشک
- واگن جهت حمل و تخلیه پالت های تر و خشک از اتاق بخار
- ربات بسته بندی محصول

■این دستگاه قابلیت تولید بلوک با انواع مصالح (پوکه، پرلیت، لیکا، شن شسته ، شن شکسته) با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید بلوک در این دستگاه به صورت ثابت است.

■ دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۰/۸ متر مکعب می باشد.سیستم انتقال مواد به داخل پاکت دستگاه از طریق نوار نقاله یا لیفتراک و یا تراکتور می باشد.

■ سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملا سازگار می باشد .

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد بلوک	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
20*40	شش عدد	۳۵۰۰-۴۵۰۰
10*40	یازده عدد	۶۰۰۰-۸۰۰۰
15*50	هشت عدد	۴۰۰۰-۵۰۰۰



مشخصات قطعات مصرفی دستگاه بلوک زن هیدرولیک ۶ قالبه

- سیستم کنترل و اتوماسیون دستگاه توسط PLC که بسته به سفارش مشتری از برند های : SIEMENS ، DELTA ، FATEK یا پارس فانال (در صورت اتوماتیک بودن دستگاه)
- کلیه الکتروموتورهای استفاده شده در دستگاه از کشور چین یا موتوژن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- کلیه سنسورها HANYOUNG یا AUTONICS
- شیر برقی های دستگاه همگی برند ترک هستند
- لوازم تابلو برق و پنل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۷ لیتری پیستونی) اروپایی
- شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷
- شفت جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- ویبره روغنی (تولید شرکت)
- دستگاه بلوک زن تمام اتوماتیک



مشخصات فنی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه:	۱۲*۱۲ m
ارتفاع دستگاه :	۳ m
میزان برق مورد نیاز :	۵۰ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (درصورت نیاز) :	رادیاتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار جک اصلی :	دستی-اتوماتیک
سیستم پر کن قالب :	دستی-اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب :	دستی-اتوماتیک
ابعاد کلی قالب :	cm 24*55*140
سیکل کاری دستگاه :	۳۵ تا ۴۵ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو :	۰.۷ متر مکعب
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه :	۱ نفر

جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید

دستگاه بلوک زن هیدرولیک ۱۲ قالبه سیلو دار BT6000



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD







این دستگاه قابلیت تولید بلوک با انواع مصالح (پوکه، پرلیت، لیکا، شن شسته ، شن شکسته) با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید بلوک در این دستگاه به صورت متحرک (تخم گذار) است.

دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۱.۲متر مکعب به همراه پرکن هیدرولیکی قالب می باشد. سیستم سیلوی دستگاه توسط دامپر یا تراکتور تغذیه می شود.

سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملا سازگار می باشد .

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن ۱۲ قالبه

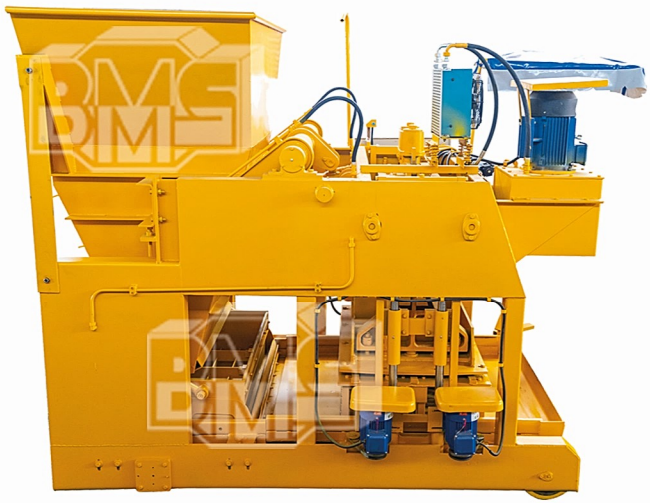
ابعاد بلوک	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
20*40	۱۲ عدد	۴۰۰۰-۶۰۰۰
10*40	۲۲ عدد	۷۰۰۰-۱۰۰۰۰
15*50	۱۶ عدد	۵۰۰۰-۷۰۰۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه بلوک زن هیدرولیک ۱۲ قالبه

- در صورت دارا بودن سمبه ضربه ای (اتوماتیک) سیستم کنترل و اتوماسیون دستگاه توسط PLC که بسته به سفارش مشتری از برند های : SIEMENS ، DELTA ، FATEK یا پارس فانال .
- کلیه الکتروموتورهای استفاده شده در دستگاه از کشور چین یا موتوژن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- کلیه سنسورها HANYOUNG یا AUTONICS (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)
- شیر برقی های دستگاه همگی برند ترک هستند (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)
- لوازم تابلو برق و پنل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- در صورت ضربه ای بودن سمبه قفل اتوماتیک (تولید شرکت)
- پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۷ لیتری پیستونی) اروپایی
- شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷
- شفت جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- ویبره روغنی (تولید شرکت)
- دستگاه بلوک زن تمام اتوماتیک

مشخصات تولیدی دستگاه بلوک زن ۱۲ قالبه

ابعاد :	m ۳*۲.۳
ارتفاع دستگاه :	m ۲.۶
میزان برق مورد نیاز :	۳۰ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار جک اصلی :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
سیستم پر کن قالب :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
تخلیه قطعات از قالب :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
ابعاد کلی قالب :	cm 24*110*140
سیکل کاری دستگاه :	۴۵ تا ۵۵ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو :	۱/۲ m^3
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه :	۱ نفر
فشار جک اصلی :	kg ۵۰۰۰





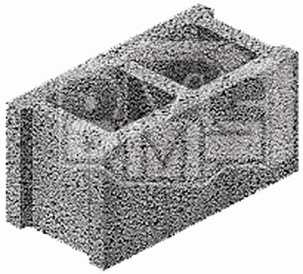
جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

بلوک زن هیدرولیک ۶ قالبه سیلودار BT4500



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD






■ این دستگاه قابلیت تولید بلوک با انواع مصالح (پوکه، پرلیت، لیکا، شن شسته و شن شکسته) با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید بلوک در این دستگاه به صورت متحرک (تخم گذار) است.

■ دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۰/۸ دهم متر مکعب به همراه پرکن هیدرولیکی قالب می باشد. سیستم سیلوی دستگاه توسط دامپر یا تراکتور تغذیه می شود که در صورت نداشتن ، مصالح ساخته شده توسط فرقون مخصوص به وسیله جک تعبیه شده در پشت دستگاه به داخل سیلو ریخته می شود.

■ سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملا سازگار می باشد .

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد بلوک	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
20*40	شش عدد	۳۵۰۰-۴۵۰۰
10*40	یازده عدد	۶۰۰۰-۸۰۰۰
15*50	هشت عدد	۴۰۰۰-۵۰۰۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

■ در صورت دارا بودن سمبه ضربه ای (اتوماتیک) سیستم کنترل و اتوماسیون دستگاه توسط PLC که بسته به سفارش مشتری از برند های : SIEMENS ، DELTA ، FATEK یا پارس فانال.

■ کلیه الکترموتورهای استفاده شده در دستگاه از کشور چین وموتوژن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)

■ کلیه سنسورها HANYOUNG یا AUTONICS (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)

■ شیر برقی های دستگاه همگی ترک هستند (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)

■ لوازم تابلو برق و پنل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)

■ شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)

■ در صورت ضربه ای بودن سمبه قفل اتوماتیک (تولید شرکت)

■ پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۲ لیتری دنده ای) اروپایی

■ شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)

■ جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷

■ شفت جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا

مشخصات فنی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد :	m ۲.۴*۲.۳
ارتفاع دستگاه :	m ۳
میزان برق مورد نیاز :	۲۰ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (درصورت نیاز) :	رادیاتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار جک اصلی :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
سیستم پر کن قالب :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
تخلیه قطعات از قالب :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
ابعاد کلی قالب :	cm ۱۴۰*۵۵*۲۴
سیکل کاری دستگاه :	۳۵ تا ۴۵ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو :	۰/۸ m^3
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه :	۱ نفر
فشار جک اصلی :	kg ۲۵۰۰




جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید

دستگاه جدول زن هیدرولیک سیلودار GBT 1000



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD






■ این دستگاه جهت تولید انواع جدول ، آب رو و کانیو با سایزهای متفاوت کاربرد دارد.مکانیزم تولید جدول در این دستگاه به صورت متحرک (تخم گذار) است.

■ دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۱ متر مکعب به همراه پرکن هیدرولیکی قالب می باشد. سیستم سیلوی دستگاه توسط دامپر یا تراکتور تغذیه می شود. در دستگاه های ویبره پرس اصل فشرده سازی مصالح بر اساس ویبره می باشد.

■ سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملا سازگار می باشد .

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه جدول زن هیدرولیک

در صورت کم شدن ضخامت جدول تعداد تولید محصولات بیشتر می شود

ابعاد جدول	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
15*30*50	پنج عدد	۸۰۰-۱۲۰۰
15*40*50	پنج عدد	۸۰۰-۱۲۰۰
15*50*50	پنج عدد	۸۰۰-۱۲۰۰

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه جدول زن هیدرولیک

- کلیه الکتروموتورهای استفاده شده در دستگاه از کشور چین و یا موتوژن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- لوازم تابلو برق و پنل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۲ لیتری دنده ای) اروپایی
- شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷
- شفت جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- ویبره روغنی (تولید شرکت)

مشخصات فنی دستگاه جدول زن هیدرولیک

ابعاد :	m ۲.۴*۲.۶
ارتفاع دستگاه :	m ۳
میزان برق مورد نیاز :	۲۵ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (درصورت نیاز)	رادیاتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار جک اصلی :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
سیستم پر کن قالب :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
تخلیه قطعات از قالب :	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
ابعاد کلی قالب :	cm ۵۰*۵۰*۸۴
سیکل کاری دستگاه :	۳۵ تا ۴۵ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو :	۱ m^3
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه :	۱ نفر
فشار جک اصلی :	kg ۲۵۰۰





جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید

بچینگ پلانت(ایستگاه مرکزی بتن)



ETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD AFRAZ BETON SARMAD

تجهیزات ایستگاه مرکزی بتن

- فیدر توزین مصالح
- سیلو سیمان(در صورت سفارش)
- میکسر بتن(در صورت سفارش)
- اتاق کنترل مرکزی
- باسکول سیمان
- اسکرو سیمان
- نوار نقاله







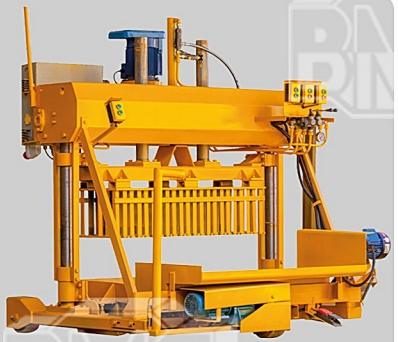






جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید

سایر محصولات



BT 2000



GBT 800



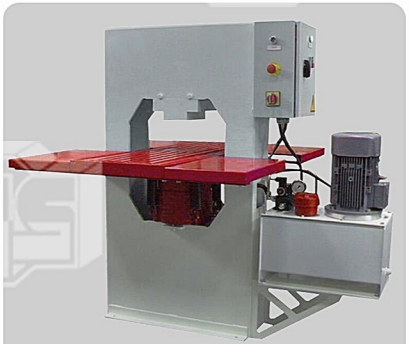
BT 1000



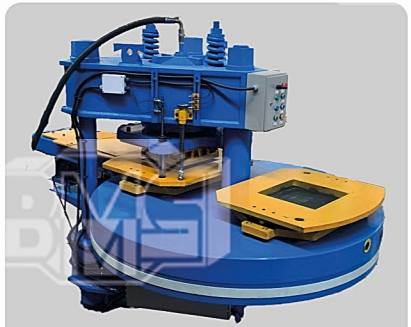
ساب موزاییک



میکسر



PM50



PM200



بتونیر



میکسر



میکسر

جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید

Afraz Beton Sarmad

شرکت افراز بتن سرمد

شرکت دانش بنیان افراز بتن سرمد

۰۳۱۴۵۸۳۷۵۸۷

۰۹۱۳۱۰۳۰۵۰۰

۰۹۳۹۳۱۷۴۷۶۸

afraz.beton.sarmad

bms_machinery

WWW.BMS-IND.COM



واحد تولید ۱ : اصفهان ، منطقه صنعتی دولت آباد ، خیابان اکباتان۶

واحد تولید ۲ : اصفهان ، منطقه صنعتی دولت آباد ،خیابان بهارستان۴۶