

شرکت دانش بنیان
افراز بتن سرمد



تولید کننده ماشین آلات تولید قطعات بتنی





شرکت دانش بنیان افراز بتن سرماد

کارخانه بتن ماشین صفاهان در سال ۱۳۶۷ به صورت حقیقی با انگیزه ی ایجاد تحول در صنعت ساخت و تولید ماشین آلات ساختمانی تاسیس گردید و در سال ۱۳۹۴ به صورت حقوقی با نام شرکت افراز بتن سرماد و با برند بتن ماشین صفاهان به ثبت رسیده است. امروز پس از گذشت حدود ۳۵ سال ، افراز بتن با ۳ واحد تولیدی پیشرفته در منطقه صنعتی دولت آباد اصفهان به عنوان بزرگترین و معتبرترین تولیدکننده ماشین آلات ساختمانی در کشور ، همواره این افتخار را داشته است تا در تمامی پروژه های عظیم و ملی در سطح کشور حضوری پررنگ داشته باشد و با تعهد به کیفیت و نوآوری و با اتکا به سابقه ی درخشان خود ، نامی قابل اطمینان در این عرصه باشد.

این مجموعه ی دانش بنیان با اتکا به دانش و تجربه بالای متخصصان بومی و استفاده از تجهیزات و فناوری های روز دنیا ، همواره نقشی مهم در عرصه تولید ملی ایفا کرده و با این پشتوانه محصولاتی قابل ارائه و رقابت با برترین های دنیا ارائه داده است و با افتخار این محصولات در کشورهای آسیایی از جمله عراق ، یمن ، سوریه ، افغانستان ، کویت ، قطر ، عربستان و ... مورد استفاده قرار گرفته است ..



واحد ۱ 

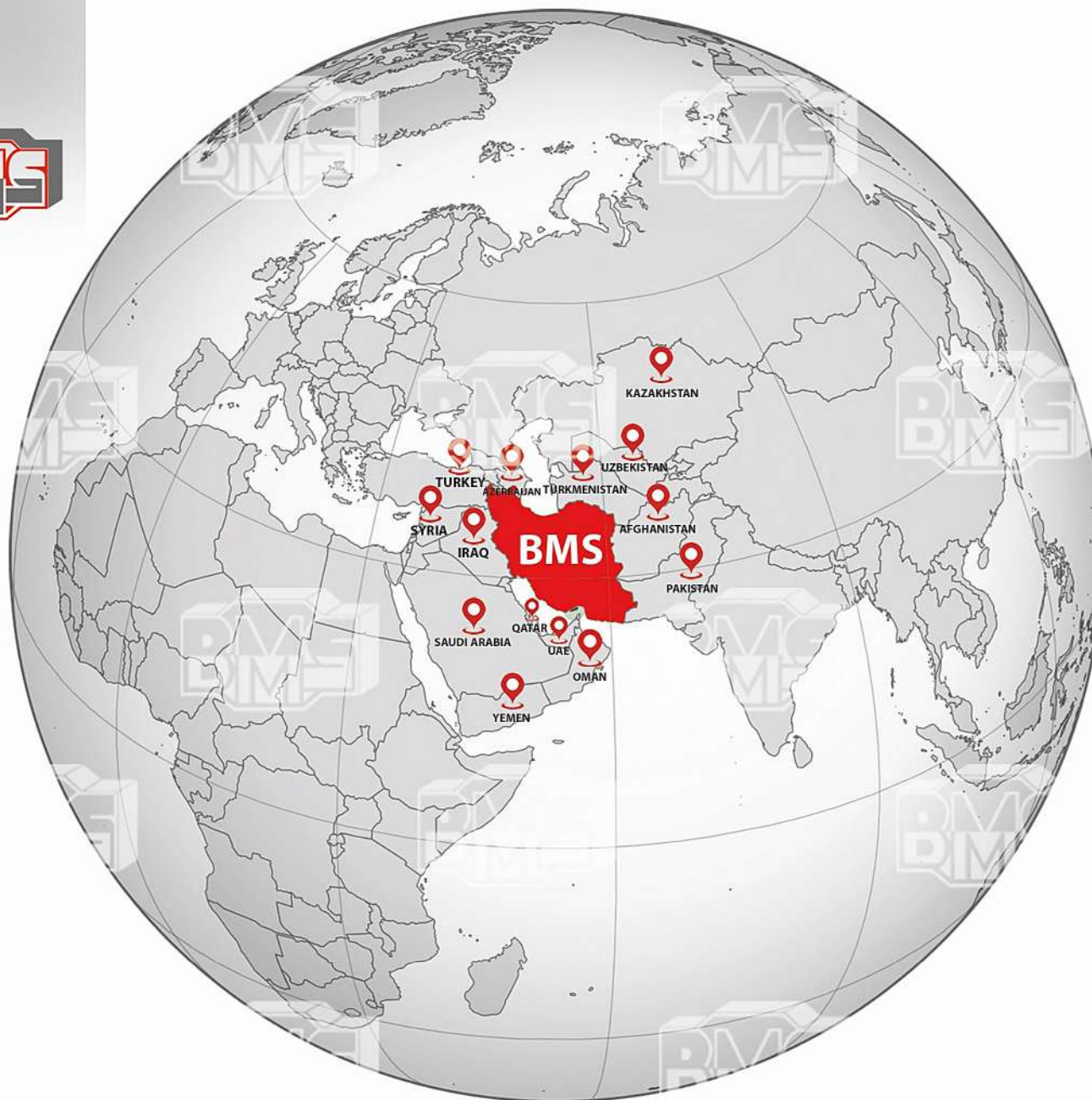


واحد ۲ 



واحد ۳ 

برخی از مشتریان ما



شرکت بنیاد بتن ایران



شرکت توسعه
ساختمان و بتن
همدانیان



دیسمن



سازمان بادر و دریانوردی



سرمایه‌گذاران
شرکت سیمان تهران



نهادی نوپسگان



سازمان عمران



شهرداری بندرگناه



شرکت عمران و شهرسازی



شرکت سیمان



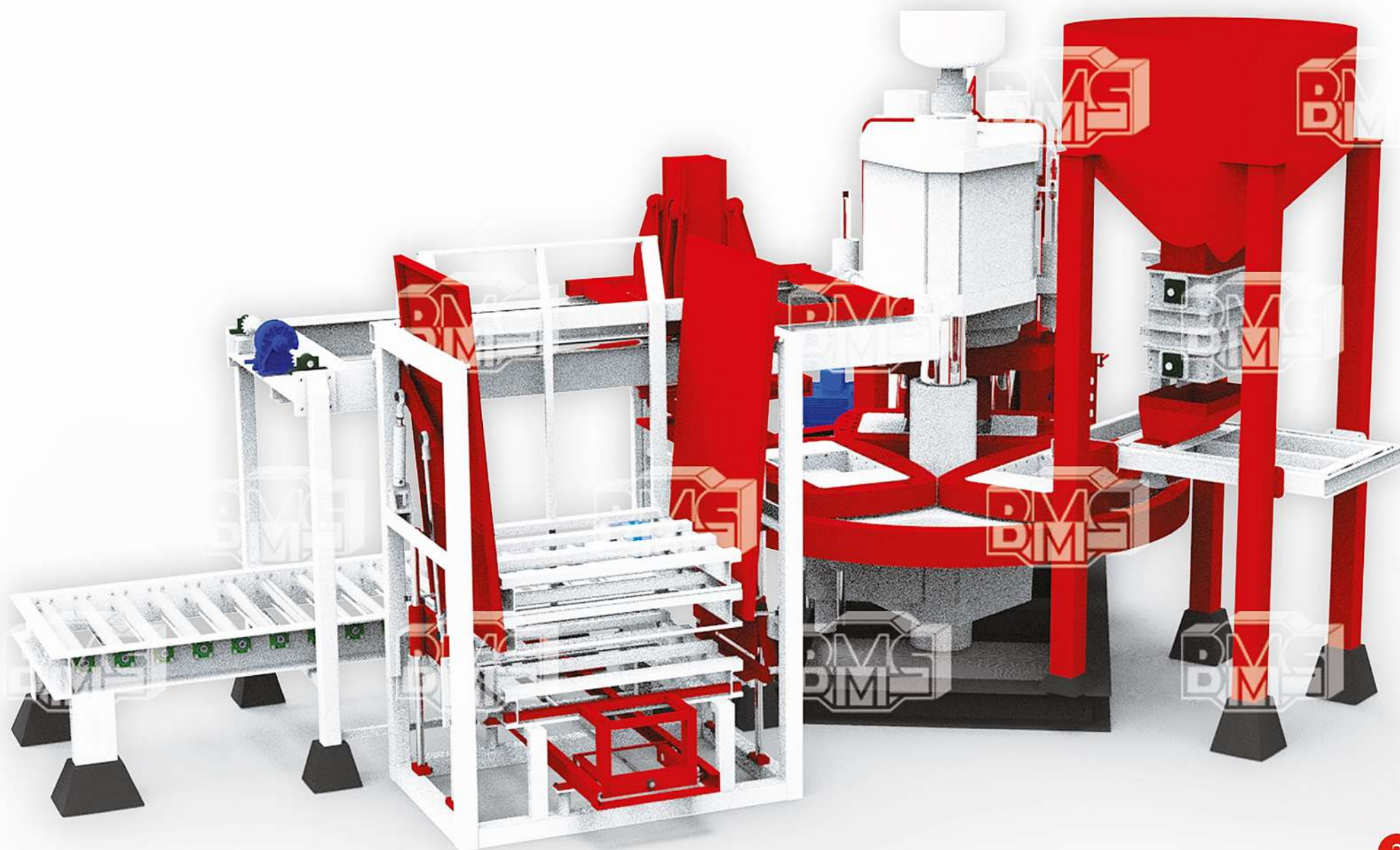
شهرداری کرمان



منطقه آزاد قشم



چکان هرمزگان
HORMOZGAN CEMENT CO.





۳۰*۱۰۰/۱

۵۰*۵۰/۱

۵۰*۶۰/۱

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه وت پرس

- جنس فولاد ورق های استفاده شده ST37 و CK45
- جنس بدنه قالب ها از فولاد ضد سایش (هاردوکس ۶۰۰)
- شفٹ چک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون چک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برند های چینی
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه خط تولید جدول وت پرس

سیستم این دستگاه به گونه ای طراحی شده که امکان اعمال تغییرات بر اساس انتخاب مشتری بر روی ابعاد جدول تولیدی را داراست.

ابعاد جدول	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت
۳۰*۱۰۰	یک عدد	۵۵۰-۶۰۰
۵۰*۵۰	یک عدد	۵۵۰-۶۰۰
۵۰*۶۰	یک عدد	۵۵۰-۶۰۰

این دستگاه عملیات تولید جدول به روش وت پرس را انجام می دهد. مکانیزم دستگاه به گونه ایست که ملات مورد نیاز توسط سیستم بچینگ آماده شده و در داخل هاپر دستگاه ریخته می شود.

قبل از تزریق ملات به داخل قالب کارگر باید فیلتر زیری را در قالب جای گذاری کند و پس از تزریق ملات یا توسط دستگاه جانبی کاغذ گذار و یا توسط کارگری دیگر فیلتر رویی بر روی ملات گذاشته شود.

فیلتر دائمی را می توان جایگزین فیلتر های یکبار مصرف رویی کرد. فیلتر های دائمی به طور تقریبی برای ۱۵۰-۱۰۰ قطعه تولیدی مناسب است.

مشخصات فنی دستگاه وت پرس

ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	m ۱۰*۱۰
ارتفاع دستگاه	m ۵
سیستم آگیری محصول	فیلتر کاغذ
ظرفیت هاپر دستگاه	۱.۲ m ³
نوع تولید	جدول بتنی (ارتفاع ۵-۱۰ cm)
سیستم عملکرد فشار چک اصلی	اتوماتیک
سیستم پرکن ملات	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲ نفر
فشار چک اصلی دستگاه	۵۰۰ تن
میزان برق مورد نیاز	۷۰ آمپر



جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

پرس موزایک هیدرولیک 6 ایستگاه به همراه برداشت افقی PM650





دستگاه رنگ ریز
دستگاه رنگ پهن کن
دستگاه برداشت افقی / عمودی
در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات و کیوم

ارتفاع دستگاه	۱ م
میزان برق مورد نیاز	۷۰ آمپر
قدرت ویژه	۱۰۰۰ kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۱۰۰۰ kg
سیستم عملکرد فشار چک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۶-۷cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲ نفر
فشار چک اصلی دستگاه	۴۰۰ تن
تعداد پالت مورد نیاز برای یک روز کاری در صورت وجود برداشت (موزاییک)	۴۰-۵۴۰
	۷۰۰-۶۵۰

- جنس فولاد ورق های استفاده شده CK45 و ST37
- شفّت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلّا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلید الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وبیره ها OLI ایتالیا
- کلید سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA (کره)

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰×۲۰	شش عدد	۱۰۰۰۰	۴۰۰
۳۰×۳۰	چهار عدد	۸۰۰۰	۶۰۰
۴۰×۴۰	دو عدد	۴۰۰۰	۶۰۰
۳۰×۶۰	دو عدد	۳۶۰۰	۶۵۰
۴۰×۶۰	دو عدد	۳۲۰۰	۷۵۰
۵۰×۵۰	یک عدد	۲۰۰۰	۵۰۰
۶۰×۶۰	یک عدد	۱۸۰۰	۶۵۰
۸۰×۴۰	یک عدد	۲۰۰۰	۶۰۰

خط تولید اتوماتیک PM650 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. باسیستم عامل ویر - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است. برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.

کنترل پل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (بی ال سی PLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.

بر اساس سفارش مشتری این دستگاه قابلیت تولید با ۵ و ۷ اینچ را داراست.

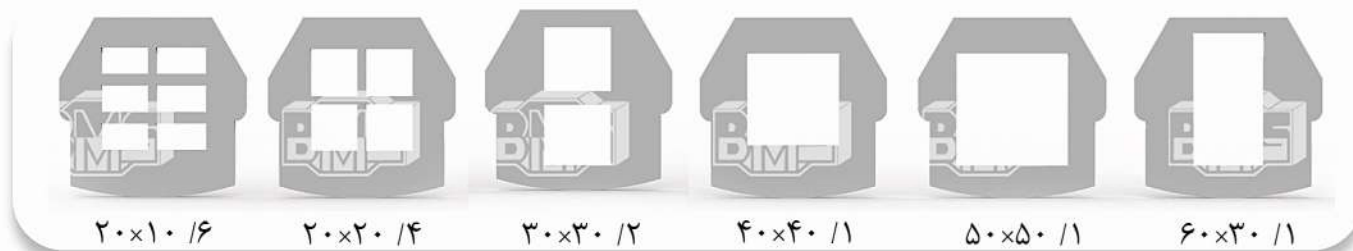


جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید



پرس موزاییک هیدرولیک 6 ایستگاه PM500





تجهیزات جانبی دستگاه PM500

- دستگاه رنگ ریز
- دستگاه رنگ پهن کن
- دستگاه برداشت افقی / عمودی
- در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات و کیوم

ارتفاع دستگاه	۳ m
میزان برق مورد نیاز	۵۰ آمپر
قدرت وایبره	۱۰۰۰ kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۵۰۰ kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۶-۷ cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
نماده پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۳-۲ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۲۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۶×۵ m

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM500

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM500

- ورق های استفاده شده از نوع ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیایی
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وایبره ها OLI ایتالیایی
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA (کره)

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰×۱۰	شش عدد	۱۰۸۰۰	۲۲۰
۲۰×۳۰	چهار عدد	۷۲۰۰	۲۸۰
۳۰×۳۰	دو عدد	۴۰۰۰	۳۰۰
۴۰×۴۰	یک عدد	۲۰۰۰	۳۲۰
۵۰×۵۰	یک عدد	۱۸۰۰	۴۵۰
۶۰×۳۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۳۰

محصولات تولیدی PM500

- خط تولید اتوماتیک PM500 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. با سیستم عامل وایبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم و کیوم را به دستگاه متصل کرد.
- کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (پی ال سی PLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.



جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

پرس موزایک هیدرولیک 6 ایستگاه PM450





۲۰×۱۰ / ۴

۲۰×۲۰ / ۲

۳۰×۳۰ / ۲

۴۰×۴۰ / ۱

۶۰×۳۰ / ۱



تجهیزات جانبی دستگاه خط تولید موزاییک PM450

- دستگاه رنگ ریز
- دستگاه رنگ پهن کن
- دستگاه برداشت افقی / عمودی
- در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات و کیوم

۲.۵ m	ارتفاع دستگاه
۴۰ امپر	میزان برق مورد نیاز
۵۰۰ kg	قدرت وایبره
۴۰۰ kg	گنجایش سیلو ماسه ریز
اتوماتیک	سیستم عملکرد فشار چک اصلی
اتوماتیک	تخلیه قطعات از قالب
6-7 cm	حداکثر ضخامت قطعه تولیدی
رادیاتور آب	سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک
۳-۲ نفر	تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه
۱۸۰ تن	فشار چک اصلی دستگاه
۵۵۵ m	ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM450

- جنس ورق های فولادی از نوع ST37 و CK45
- شفت چک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون چک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کالا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وایبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA (کره)

ابعاد موزاییک	تعداد در هر دستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۳۰×۱۰	چهار عدد	۷۲۰۰	۱۵۰
۳۰×۲۰	دو عدد	۳۶۰۰	۱۶۰
۳۰×۳۰	دو عدد	۴۰۰۰	۳۰۰
۴۰×۴۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۲۰
۳۰×۵۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۳۰

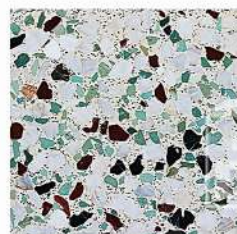
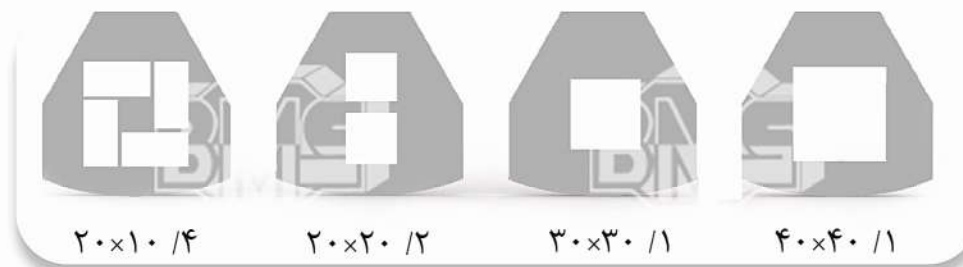
- خط تولید اتوماتیک PM450 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. با سیستم عامل وایبره و پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد.
- کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (پی ال سی PLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.



جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

پرس موزایک هیدرولیک 6 ایستگاه PM425





تجهیزات جانبی دستگاه PM425

- دستگاه رنگ ریز
- دستگاه رنگ پهن کن
- دستگاه برداشت افقی / عمودی
- در صورت تولید موزاییک تک لایه دستگاه تجهیزات و کیوم

ارتفاع دستگاه	۲.۲ m
میزان برق مورد نیاز	۴۰ آمپر
قدرت وایبره	۵۰۰ kg
گنجایش سیلو ماسه ریز	۲۰۰ kg
سیستم عملکرد فشار چک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۴-۵ cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۳-۲ نفر
فشار چک اصلی دستگاه	۱۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۵×۴ m

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM425

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM425

- ورق های فولادی از نوع ST37 و CK45
- شفٹ چک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون چک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وایبره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط
- PLC از برند FATEK یا DELTA کره

ابعاد موزاییک	تعداد در هر ایستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰×۱۰	چهار عدد	۷۲۰۰	۱۵۰
۲۰×۲۰	دو عدد	۳۶۰۰	۱۶۰
۳۰×۳۰	یک عدد	۲۰۰۰	۱۷۰
۴۰×۴۰	یک عدد	۲۰۰۰	۳۲۰

مشخصات محصولات تولیدی PM425

- خط تولید اتوماتیک PM425 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. با سیستم عامل وایبره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه از دستگاه جانبی ماسه ریز استفاده نمی شود فقط میتوان سیستم و کیوم را به دستگاه متصل کرد.
- کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (پی ال سی PLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.



جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

پرس موزاییک هیدرولیک ۴ ایستگاه PM350





۳۰×۳۰ / ۱



۴۰×۴۰ / ۱



۲۰×۱۰ / ۴



۲۰×۲۰ / ۲



۲.۲ m	ارتفاع دستگاه
۴۰ امپر	میران برق مورد نیاز
۵۰۰ kg	قدرت وایره
۲۰۰ kg	گنجایش سیلو ماسه ریز
اتوماتیک	سیستم عملکرد فشار چک اصلی
اتوماتیک	تخلیه قطعات از قالب
۶۰۷cm	حداکثر ضخامت قطعه تولیدی
رایاتور آب	سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک
۲-۳ نفر	تعداد پرسنل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه
۱۸۰ تن	فشار چک اصلی دستگاه
۲۴۳.۵ m	ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزایک PM350

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM350

- ورق های فولادی از نوع ST37 و CK45 شفت چک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون چک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلید الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وایره ها OLI ایتالیا
- کلید سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره

ابعاد موزایک	تعداد در هر دستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰×۱۰	چهار عدد	۶۴۰۰	۱۲۰
۲۰×۲۰	دو عدد	۳۲۰۰	۱۳۰
۳۰×۳۰	یک عدد	۱۷۰۰	۱۶۰
۴۰×۴۰	یک عدد	۱۸۰۰	۳۰۰

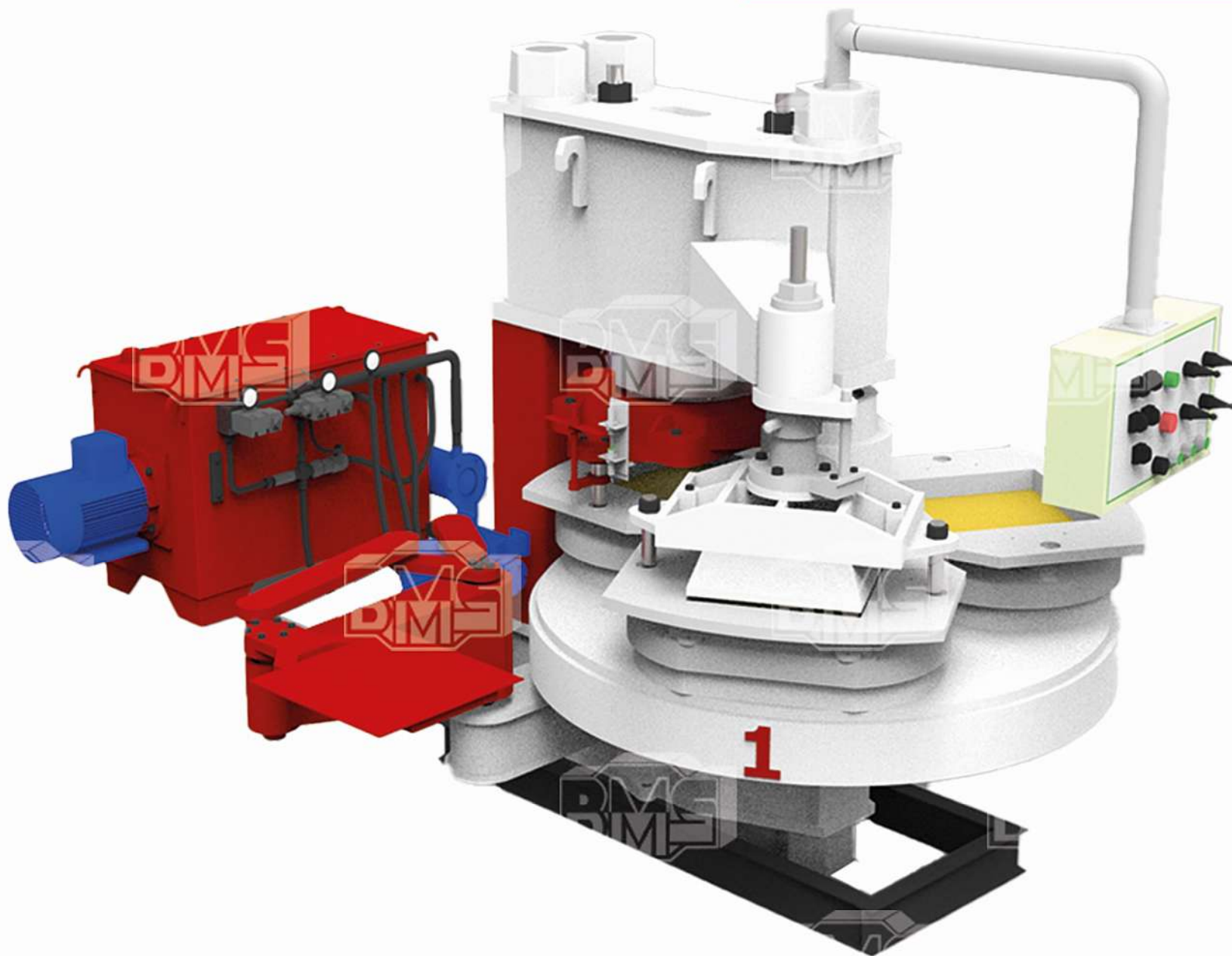
خط تولید اتوماتیک PM350 قابلیت تولید انواع موزایک تک لایه و دو لایه را دارد. با سیستم عامل وایره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.

برای موزایک های تک لایه میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد. کنترل پنل این دستگاه به دو صورت فول اتومات (PLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.



جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

پرس موزایک هیدرولیک ۳ ایستگاه PM250





۴۰×۴۰ / ۱



۲۰×۱۰ / ۴



۲۰×۲۰ / ۲



۳۰×۶۰ / ۱

ارتفاع دستگاه	۲ m
میزان برق مورد نیاز	۴۰ آمپر
قدرت وایره	۵۰۰kg
سیستم عملکرد فشار جک اصلی	اتوماتیک
تخلیه قطعات از قالب	اتوماتیک
حداکثر ضخامت قطعه تولیدی	۴-۵cm
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	رادیاتور آب
تعداد پرسل مورد نیاز در صورت عدم اتوماتیک بودن دستگاه	۲ نفر
فشار جک اصلی دستگاه	۱۸۰ تن
ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه	۳×۳ m

مشخصات فنی دستگاه خط تولید موزاییک PM250

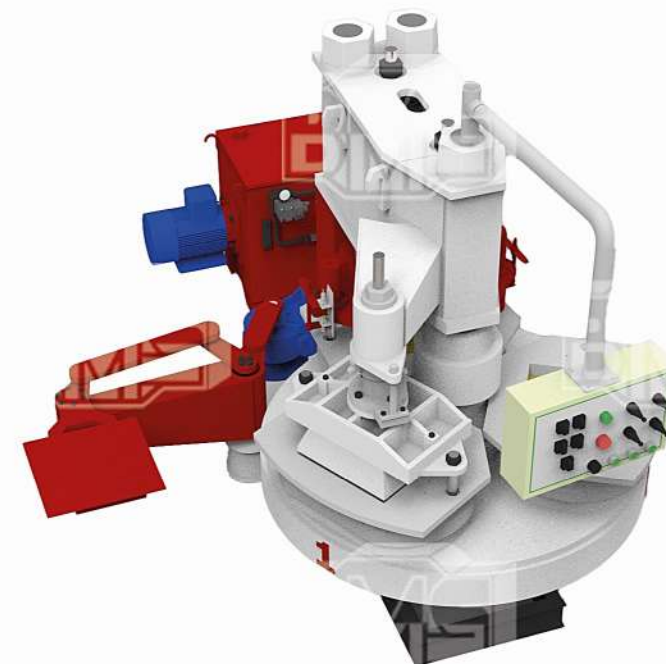
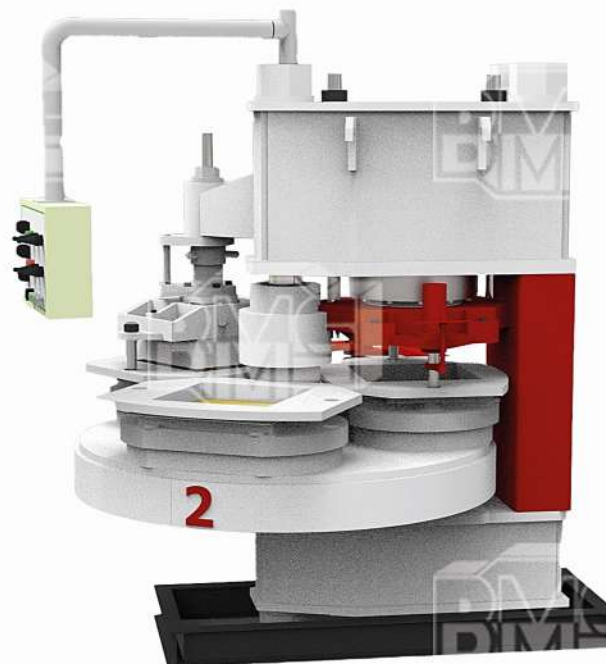
مشخصات قطعات مصرفی دستگاه PM250

- ورق های فولادی از نوع ST37 و CK45 شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وایره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره

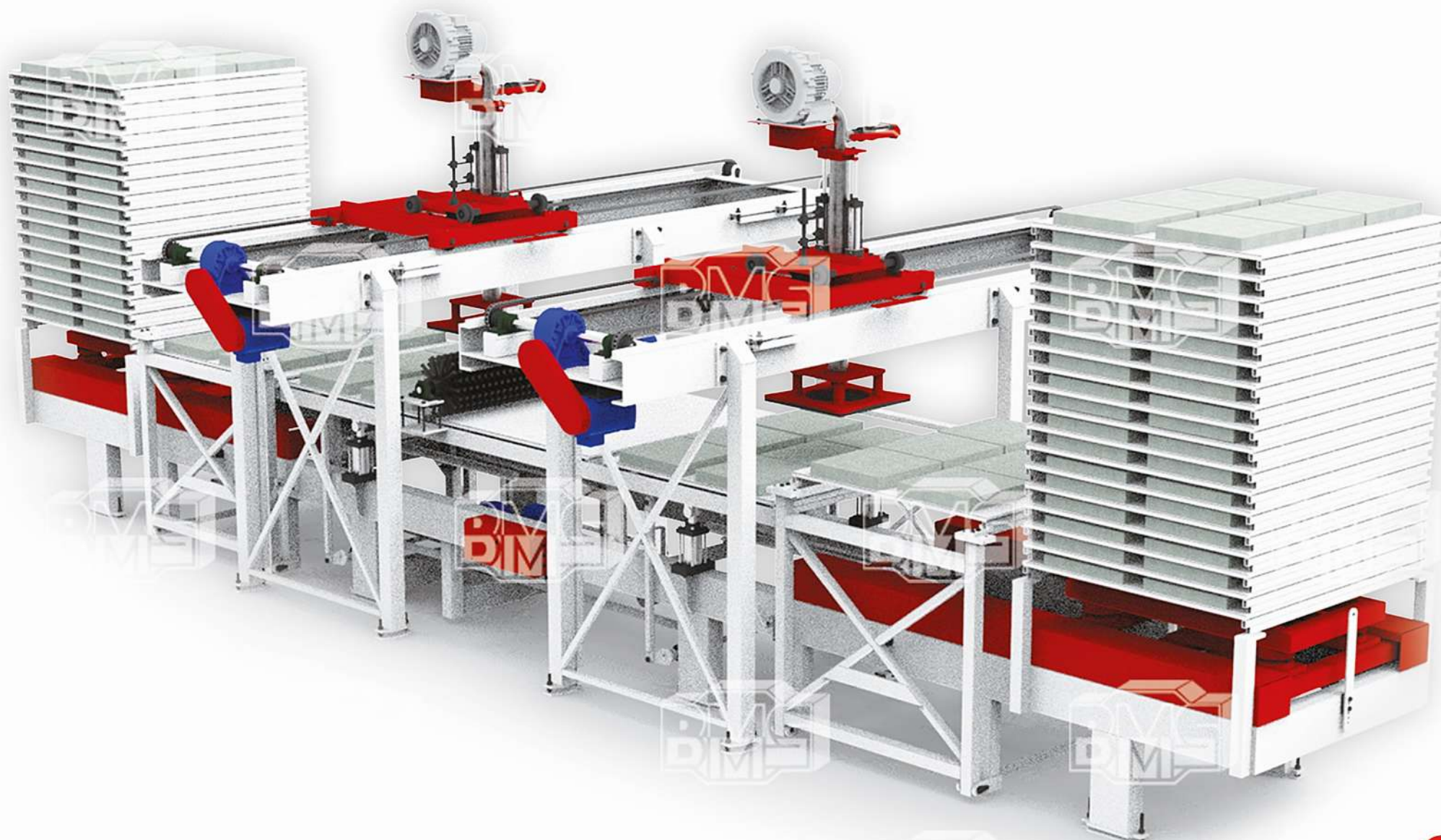
ابعاد موزاییک	تعداد در هر دستگاه	تولید در ۸ ساعت	متر مربع در یک روز کاری
۲۰×۱۰	چهار عدد	۶۰۰۰	۱۲۰
۲۰×۲۰	دو عدد	۳۰۰۰	۱۲۰
۴۰×۴۰	یک عدد	۱۵۰۰	۲۵۰
۳۰×۶۰	یک عدد	۱۵۰۰	۳۷۰

مشخصات محصولات تولیدی PM 250

- خط تولید نیمه اتوماتیک PM250 قابلیت تولید انواع موزاییک تک لایه و دو لایه را دارد. با سیستم عامل وایره - پرس و با سیستم انداز اتوماتیک است.
- برای موزاییک های تک لایه میتوان سیستم وکیوم را به دستگاه متصل کرد. کنترل پنل این دستگاه به دو صورت نیمه اتومات (PLC) و سیستم دستی (MANUAL) برای استفاده بر روی دستگاه نصب می گردد.



جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید



این دستگاه جهت برداشت موزاییک با تنوع ابعاد و تنوع ضخامت دولایه و یک لایه قابل استفاده می باشد. دستگاه برداشت افقی دارای دو کله می باشد که کله اول عملیات برداشت موزاییک از پرس موزاییک به پالت را به عهده دارد و کله دوم عملیات تخلیه را انجام می دهد.

یکی از محاسن دستگاه برداشت افقی حداقل دفرمه شدن موزاییک است. این موضوع را می توان خاطر نشان کرد که برای این نوع از دستگاه برداشت به تعداد زیادی پالت نیاز است (هر پالت گنجایش یک متر مربع محصول تولید شده را دارد) به دلیل اینکه موزاییک ها در حالت افقی بر روی پالت گذاشته می شود.

کلیه مشخصات دستگاه های جانبی به نوع و مدل دستگاه مادری که روی آن متصل میشوند بستگی دارند. اعم از:

- حداکثر و حداقل ضخامت قطعه تولیدی
- ابعاد موزاییک قابل برداشت
- ظرفیت برداشت
- تعداد پالت مورد نیاز

ارتفاع دستگاه	m ۳
میزان برق مورد نیاز	۳۰ آمپر
سیستم تابلو برق	PLC
گنجایش هر پالت	m ^۲ ۱
تعداد پرسنل مورد نیاز	۱ نفر
سیستم عملکرد	هیدرولیک مکانیک
ابعاد مورد نیاز برای نصب	M ۶*۱۰
جنس پالت ها بر حسب سفارش مشتری	گالوانیزه فلز معمولی

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه برداشت افقی

ورق های استفاده شده از نوع ST37 و CK45
 شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
 لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
 شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
 شیلنگ های هیدرولیکی کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
 الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
 کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS
 سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC
 از برند FATEK یا DELTA (کره)

PM650

PM500

PM450

PM425

PM400

قابلیت نصب روی دستگاه های



جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید



این دستگاه جهت برداشت موزاییک به صورت عمودی در پالت قابل استفاده است و یکی از محاسن این دستگاه تعداد پالت کمتر نسبت به برداشت افقی می باشد.

- کلیه مشخصات دستگاه های جانبی به نوع و مدل دستگاه مادری که روی آن متصل میشوند بستگی دارند. اعم از:
- حداکثر و حداقل ضخامت قطعه تولیدی
- ابعاد موزاییک قابل برداشت
- ظرفیت برداشت
- تعداد پالت مورد نیاز

ارتفاع دستگاه	۳ m
میزان برق مورد نیاز	۳۰ آمپر
سیستم تابلو برق	PLC
تعداد پرسنل مورد نیاز	۱ نفر
ابعاد مورد نیاز برای نصب	۴*۸ M
جنس پالت ها بر حسب سفارش مشتری	گالوانیزه فلز معمولی

مشخصات فنی دستگاه برداشت عمودی

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه برداشت عمودی

- ورق های استفاده شده از نوع ST37 و CK45
- الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA (کره)



جهت مشاهده فیلم تولید
QR Code را اسکن کنید



خط تولید سنگفرش ، بلوک و جدول BF250



خط تولید سنگفرش

تولید در ۸ ساعت	تعداد در هر ایستگاه	ابعاد کف پوش
17000 - 7500	۱۵ عدد	I
24000 - 10000	۲۰ عدد	~
14000 - 7500	۵۰ عدد	⬡



تجهیزات جانبی خط تولید سنگفرش، بلوک، جدول BF250

- آسانسور محصولات تر
- آسانسور محصولات خشک
- واگن جهت حمل و تخلیه پالت های تر و خشک از اتاق بخار
- ربات بسته بندی محصول

خط تولید بلوک

تولید در ۸ ساعت	تعداد در هر ایستگاه	ابعاد بلوک
3500	۷ عدد	20*40
6000	۱۳ عدد	10*40
3500	۸ عدد	15*50

خط تولید جدول

تولید در ۸ ساعت	تعداد در هر ایستگاه	ابعاد جدول
2000	۴ عدد	30*50
1000	۲ عدد	40*50
1000	۲ عدد	50*60

۱۲*۱۲ m	ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه:
۳ m	ارتفاع دستگاه:
۵۰ امپر	میزان برق مورد نیاز:
رادیاتور آب	سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک
دستی-اتوماتیک	سیستم عملکرد فشار جک اصلی:
دستی-اتوماتیک	سیستم پر کن قالب:
دستی-اتوماتیک	تخلیه قطعات از قالب:
۶۰*۱۰۵ cm	ابعاد کلی قالب:
۳۵ تا ۴۵ ثانیه	سیکل کاری دستگاه:
۱/۴ m³	ابعاد گنجایش سیلو:
۱ نفر	تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه:

مشخصات فنی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه BF250

- این دستگاه قابلیت تولید انواع بلوک، جدول و کف پوش با انواع مصالح یا سازه های متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید محصول در این دستگاه به صورت ثابت است.
- دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۱.۴ متر مکعب می باشد. سیستم انتقال مواد از پیچینگ یا مخلوط کن به داخل پاکت دستگاه از طریق نوار نقاله می باشد.
- سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری در موقعیت های جغرافیای مختلف کاملاً سازگار می باشد.
- جنس فولاد ورق های استفاده شده ST37 و CK45
- شفت جک ها از فولاد هارد کروم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- شیرهای کنترل دستگاه از نوع ایتالیایی
- شیلنگ های هیدرولیک کلا از نوع آلمانی یا ایتالیایی
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از برندهای چینی
- وایره ها OLI ایتالیا
- کلیه سنسور ها HANYOUNG یا AUTONICS کره
- سیستم کنترل و اتوماسیون صنعتی دستگاه توسط PLC از برند FATEK یا DELTA کره

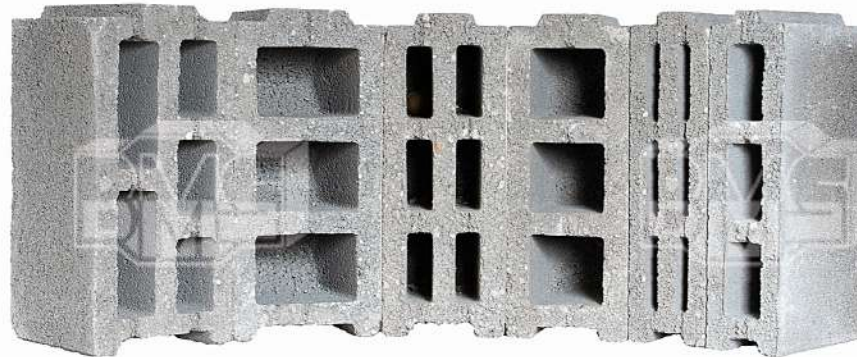


جهت دریافت اطلاعات بیشتر QR Code را اسکن کنید



خط تولید بلوک زن هیدرولیک ۶ قالبه SBT4500





تجهیزات جانبی دستگاه بلوک زن ۶ قالبه ثابت

- آسانسور محصولات تر
- آسانسور محصولات خشک
- واگن جهت حمل و تخلیه پالت های تر و خشک از اتاق بخار
- ربات بسته بندی محصول

۱۲×۱۲ m	ابعاد فضای مورد نیاز جهت نصب دستگاه:
۳ m	ارتفاع دستگاه:
۵۰ امپر	میزان برق مورد نیاز:
رادیاتور روغن هوا خنک	سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (در صورت نیاز):
دستی-اتوماتیک	سیستم عملکرد فشار جک اصلی:
دستی-اتوماتیک	سیستم پر کن قالب:
دستی-اتوماتیک	تخلیه قطعات از قالب:
۱۴۰×۵۵×۲۴ cm	ابعاد کلی قالب:
۳۵ تا ۴۵ ثانیه	سیکل کاری دستگاه:
۰.۷ متر مکعب	ابعاد گنجایش سیلو:
۱ نفر	تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه:

مشخصات فنی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه بلوک زن هیدرولیک ۶ قالبه

- سیستم کنترل و اتوماسیون دستگاه توسط PLC که بسته به سفارش مشتری از برند های: SIEMENS, DELTA, FATEK یا پارس فائال (در صورت اتوماتیک بودن دستگاه)
- کلیه الکتروموتورهای استفاده شده در دستگاه از کشور چین یا موتوزن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- کلیه سنسورها HANYOUNG یا AUTONICS
- شیر برقی های دستگاه همگی برند ترک هستند
- لوازم تیلو برق و پیل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۷ لیتری پیستونی) اروپایی
- شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷
- شفت جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- وپره روغنی (تولید شرکت)
- دستگاه بلوک زن تمام اتوماتیک

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد بلوک	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
20*40	شش عدد	۳۵۰۰-۴۵۰۰
10*40	پازده عدد	۶۰۰۰-۸۰۰۰
15*50	هشت عدد	۴۰۰۰-۵۰۰۰

- این دستگاه قابلیت تولید بلوک با انواع مصالح (پوکه، پرلیت، لیکا، شن شسته، شن شکسته) با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید بلوک در این دستگاه به صورت ثابت است.
- دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۰/۸ متر مکعب می باشد. سیستم انتقال مواد به داخل پاکت دستگاه از طریق توار نقاله یا لیفتراک و یا تراکتور می باشد.
- سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملاً سازگار می باشد.



جهت دریافت اطلاعات بیشتر QR Code را اسکن کنید

دستگاه بلوک زن هیدرولیک ۱۲ قابه سیلو دار BT6000





ابعاد:	m ۳*۲.۳
ارتفاع دستگاه:	m ۲.۶
میزان برق مورد نیاز:	۳۰ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک	راد باتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار جک اصلی:	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
سیستم پر کن قالب:	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
تخلیه قطعات از قالب:	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
ابعاد کلی قالب:	cm 24*110*140
سیکل کاری دستگاه:	۴۵ تا ۵۵ ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو:	۱/۲ m ³
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه:	۱ نفر
فشار جک اصلی:	kg ۵۰۰۰

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن ۱۲ قالب

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه بلوک زن هیدرولیک ۱۲ قالب

- در صورت دارا بودن سمبه ضربه ای (اتوماتیک) سیستم کنترل واتوماسیون دستگاه توسط PLC که بسته به سفارش مشتری از برند های : FATEK , DELTA , SIEMENS یا پارس فائال .
- کلیه الکتروموتور های استفاده شده در دستگاه از کشور چین یا موتوزن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- کلیه سنسورها HANYOUNG یا AUTONICS (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)
- شیر برقی های دستگاه همگی برند ترک هستند (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)
- لوازم تابلو برق و پیل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- در صورت ضربه ای بودن سمبه قفل اتوماتیک (تولید شرکت)
- پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۷ لیتری پیستونی) اروپایی
- شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدرولیک (روپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST۳۷
- شفث جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- ویبره روغنی (تولید شرکت)
- دستگاه بلوک زن تمام اتوماتیک

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن ۱۲ قالب

ابعاد بلوک	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
20*40	۱۲ عدد	۴۰۰۰-۶۰۰۰
10*40	۲۲ عدد	۷۰۰۰-۱۰۰۰۰
15*50	۱۶ عدد	۵۰۰۰-۷۰۰۰

- این دستگاه قابلیت تولید بلوک با انواع مصالح (پوکه، پرلیت، لیکا، شن شسته، شن شکسته) با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید بلوک در این دستگاه به صورت متحرک (تخم گذار) است.
- دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۱.۲ متر مکعب به همراه پرکن هیدرولیکی قالب می باشد. سیستم سیلوی دستگاه توسط دامپر یا تراکتور تغذیه می شود.
- سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملاً سازگار می باشد.

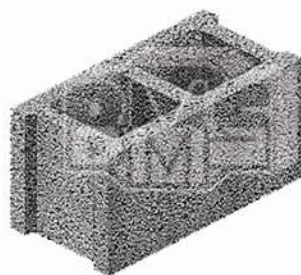


جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید



بلوک زن هیدرولیک ۶ قالبه سیلودار BT4500





ابعاد:	m ۲.۴۵۲.۳
ارتفاع دستگاه:	m ۳
میزان برق مورد نیاز:	۲۰ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (در صورت نیاز):	رادیاتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار چک اصلی:	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
سیستم پر کن قالب:	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
تخلیه قطعات از قالب:	به کمک اهرم های شیر هیدرولیک
ابعاد کلی قالب:	cm ۱۴۰۵۵۵۲۴
سیکل کاری دستگاه:	۳۵ تا ۴۵ ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو:	۰.۸ m ³
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه:	۱ نفر
فشار چک اصلی:	kg ۲۵۰۰

مشخصات فنی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

- در صورت دارا بودن سمبه ضربه ای (اتوماتیک) سیستم کنترل و اتوماسیون دستگاه توسط PLC که بسته به سفارش مشتری از برند های: FATEK, DELTA, SIEMENS یا پارس فانال.
- کلید الکترمو توره ای استفاده شده در دستگاه از کشور چین و موتوژن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- کلید سنسورها HANYOUNG یا AUTONICS (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)
- شیر برقی های دستگاه همگی ترک هستند (در صورت ضربه ای اتوماتیک بودن سمبه)
- لوازم تابلو برق و پیل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- در صورت ضربه ای بودن سمبه قفل اتوماتیک (تولید شرکت)
- پمپ استفاده شده در دستگاه (۲۲ لیتری دنده ای) اروپایی
- شیر های هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷
- شفت چک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه بلوک زن هیدرولیک

ابعاد بلوک	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
20*40	شش عدد	۳۵۰۰-۴۵۰۰
10*40	یازده عدد	۶۰۰۰-۸۰۰۰
15*50	هشت عدد	۴۰۰۰-۵۰۰۰

این دستگاه قابلیت تولید بلوک با انواع مصالح (پوکه، پرلیت، لیکا، شن شسته و شن شکسته) با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید بلوک در این دستگاه به صورت متحرک (تخم گذار) است. دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۰/۸ دهم متر مکعب به همراه پرکن هیدرولیکی قالب می باشد. سیستم سیلوی دستگاه توسط دامپر یا تراکتور تغذیه می شود که در صورت نداشتن، مصالح ساخته شده توسط فرقون مخصوص به وسیله چک تعبیه شده در پشت دستگاه به داخل سیلو ریخته می شود. سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری در موقعیت های جغرافیای مختلف کاملاً سازگار می باشد.



جهت مشاهده فیلم تولید QR Code را اسکن کنید

دستگاه جدول زن هیدرولیک سیلودار GBT 1000





ابعاد:	m ۲.۴۵×۲.۶
ارتفاع دستگاه:	m ۳
میزان برق مورد نیاز:	۲۵ آمپر
سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (در صورت نیاز):	رادیااتور روغن هوا خنک
سیستم عملکرد فشار جک اصلی:	به کمک انرم های شیر هیدرولیک
سیستم پر کن قالب:	به کمک انرم های شیر هیدرولیک
تخلیه قطعات از قالب:	به کمک انرم های شیر هیدرولیک
ابعاد کلی قالب:	cm ۵۰×۵۰×۸۴
سیکل کاری دستگاه:	۳۵ تا ۴۵ ثانیه
ابعاد گنجایش سیلو:	۱ m ³
تعداد پرسنل جهت اپراتوری دستگاه:	۱ نفر
فشار جک اصلی:	kg ۲۵۰۰

مشخصات فنی دستگاه جدول زن هیدرولیک

مشخصات قطعات مصرفی دستگاه جدول زن هیدرولیک

- کلیه الکتروموتورهای استفاده شده در دستگاه از کشور چین و یا موتورزن (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- لوازم تابلو برق و پیل از برند LS کره (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- شیلنگ های هیدرولیک از برند ترک (قابل تغییر بر اساس سفارش مشتری)
- پمپ استفاده شده در دستگاه ۲۲ لیتری دنده ای اروپایی
- شیرهای هیدرولیک دستگاه از برند هیدروپک (اروپایی)
- جنس فولاد ورق های استفاده شده در دستگاه ST ۳۷
- شفٹ جک ها از فولاد هارد کرم مخصوص ایتالیا
- لوله های پیستون جک ها از نوع ترک یا ایتالیایی
- ویبره روغنی (تولید شرکت)

مشخصات محصولات تولیدی دستگاه جدول زن هیدرولیک

ابعاد جدول	تعداد در هر ضرب	تولید در ۸ ساعت
15*30*50	پنج عدد	۸۰۰-۱۲۰۰
15*40*50	پنج عدد	۸۰۰-۱۲۰۰
15*50*50	پنج عدد	۸۰۰-۱۲۰۰

این دستگاه جهت تولید انواع جدول ، آب رو و کانپو با سایزهای متفاوت کاربرد دارد. مکانیزم تولید جدول در این دستگاه به صورت متحرک (تخم گذار) است.

دستگاه دارای سیلو به ظرفیت ۱ متر مکعب به همراه پرکن هیدرولیکی قالب می باشد. سیستم سیلوی دستگاه توسط دامپر یا تراکتور تغذیه می شود. در دستگاه های ویبره پرس اصل فشرده سازی مصالح بر اساس ویبره می باشد.

سیستم کاری این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که، متناسب با کار در محیط و شرایط کاری درموقعیت های جغرافیای مختلف کاملاً سازگار می باشد .



جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید



تجهیزات ایستگاه مرکزی بتن

- فیدر توزین مصالح
- سیلو سیمان (در صورت سفارش)
- میکسر بتن (در صورت سفارش)
- اتاق کنترل مرکزی
- باسکول سیمان
- اسکرو سیمان
- نوار نقاله



جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید



BT 2000



GBT 800



BT 1000



میکسر



PM50



PM200



ساب موزاییک



بتونیر



میکسر



میکسر



جهت دریافت اطلاعات بیشتر
QR Code را اسکن کنید



Afraz Beton **Sarmad**

شرکت افراز بتن **سرمد**

شرکت دانش بنیان افراز بتن سرمه

☎ ۰۳۱۴۵۸۳۷۵۸۷

☎ ۰۹۱۳۱۰۳۰۵۰۰

☎ ۰۹۳۹۳۱۷۴۷۶۸

✉ afraz.beton.sarmad

📷 [bms_machinery](https://www.instagram.com/bms_machinery)

🌐 WWW.BMS-IND.COM



📍 واحد تولید ۱: اصفهان ، منطقه صنعتی دولت آباد ، خیابان اکباتان ۶

واحد تولید ۲: اصفهان ، منطقه صنعتی دولت آباد ، خیابان بهارستان ۴۶